

Servicios

- Ahorrar costes de proceso
- Reducir tiempos de paso
- Aumentar la seguridad de proceso mediante soluciones de logística individual

Experiencia más ideas



Los costes se reducen gracias a la gestión de piezas C

Potencial de ahorro

Solamente una parte de los costes de los componentes de unión hidráulicos corresponden al producto real.

La parte de costes de logística es desproporcionadamente alta, ya que normalmente estos componentes son artículos de la gama de piezas C. La falta de este tipo de componentes causa durante el montaje los mismos problemas que se producen cuando faltan las piezas.

Gestión piezas C

"VOSS Fluid" conoce las necesidades específicas de los clientes y dispone de sistemas y soluciones de logística correspondientes que permiten considerables ahorros de costes de proceso, reducción de los tiempos de paso y alta seguridad de proceso. La clave para la solución es la individualidad.

En colaboración con los clientes se desarrolla y se aplica en la práctica una solución de logística basada en el caso de aplicación. A continuación se indican ejemplos para la racionalización de la logística por medio de gestión de piezas C de "VOSS Fluid".

- Cubeta con tarjeta
- Cubeta de dos cajones
- Servicio de kit
- Servicio inmediato
- EDI

Otras informaciones por solicitud.

Costes generales "conexión hidráulica"		
Producto	Precio	15 – 25%
Logística	Determinación de las necesidades	
	Administración de compras	
	Entrada de mercancías	
	Medios de embalaje y eliminación	
	Costes de calidad y comprobación	
	Gestión de almacén	
	Costes de existencias	
	Transporte	
	Suministro de montaje	
	Costes de fallos	75 – 85%
Total		100%

Certificación y homologaciones

VOSS Fluid está certificado según
DIN EN ISO 9001:2000 y EN ISO 14001
por TÜV Rheinland.

Los racores para tubos VOSS más comunes están autorizados en todas las sociedades compradoras más importantes.

- Germanischer Lloyd
- Det Norske Veritas
- Lloyds Register of Shipping
- Bureau Veritas
- American Bureau of Shipping

- US Coast Guard
- ABS
- Russian Maritime Register of Shipping
- DVGW
- Deutsche Bundeswehr
- Fachausschuss „Maschinenbau, Hebezeuge, Hütten- und Walzwerksanlagen“ (MHHW) des HVBG-BGZ
- TSSA

Otras homologaciones a consultar.

Información del producto

Caso de necesidad puede recabar información detallada sobre nuestros productos de nuestra fábrica central de Wipperfürth.

Catálogos

- VOSS Catálogo

CD-ROM

- VOSS Catálogo
- VOSS*Form*[SQR] Filme de entrenamiento
- CAD Catálogo

Instrucciones de servicio

- Máquina de premontaje tipo 80 N2
- Máquina de premontaje tipo 90 Basic
- Máquina de premontaje tipo 100
- Máquina de premontaje tipo 120

Póster

- La unión correcta
- Partner de sistema en la técnica de unión hidráulica
- Diversos pósteres de montaje
- El programa completo de racores de VOSS

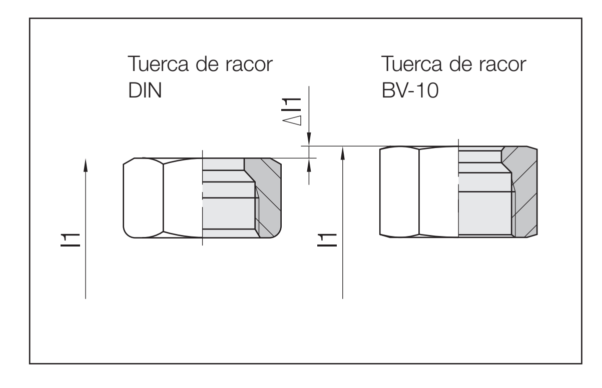


Medidas l1 para las uniones roscadas completas con partes de unión de tubo BV-10

Ya que la altura de la tuerca de racor BV-10 difiere de la de la tuerca de racor DIN, hay que añadir el símbolo en el catálogo Δ l1 a las medidas l1.

Serie Diámetro exterior de tubo	Δ l1
L 6	4
L 8	4
L 10	4
L 12	4
L 15	5
L 18	5
L 22	5
L 28	6
L 35	6
L 42	7

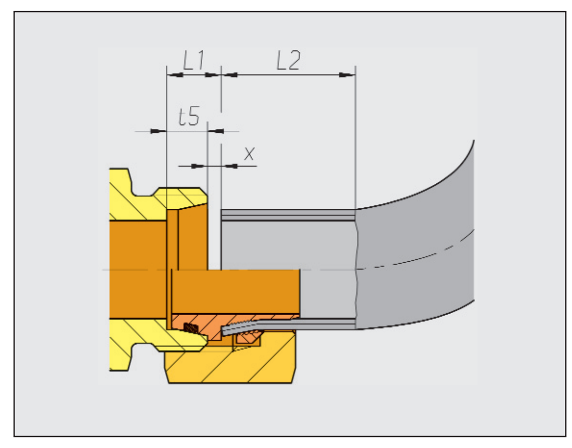
Serie Diámetro exterior de tubo	Δ l1
S 8	6
S 10	6
S 12	6
S 14	6
S 16	6
S 20	8
S 25	8
S 30	10
S 38	11



Medidas de longitud de tubo para uniones roscadas completas con partes de unión de tubo BV-10

Desarrollar las medidas del tubo con ayuda de la tabla de medidas.

Serie Diámetro exterior de tubo	t5 DIN	x aprox.	L1 aprox.	L2 aprox.
L 6	7,0	0,8	7,8	55
L 8	7,0	1,1	8,1	55
L 10	7,0	0,5	7,5	60
L 12	7,0	0,5	7,5	62
L 15	7,0	0,5	7,5	62
L 18	7,5	1,5	9,0	63
L 22	7,5	1,5	9,0	65
L 28	7,5	1,5	9,0	72
L 35	10,5	2,8	13,3	75
L 42	11,0	3,0	14,0	75
S 8	7,0	2,4	9,4	55
S 10	7,5	2,4	9,9	60
S 12	7,5	2,4	9,9	60
S 14	8,0	3,4	11,4	65
S 16	8,5	2,5	11,0	65
S 20	10,5	3,5	14,0	70
S 25	12,0	3,5	15,5	75
S 30	13,5	4,5	18,0	75
S 38	16,0	5,0	21,0	78



La figura muestra un cono abocardado con tope exterior.



Noticia